O'z DSt 2990 :2015

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

Куртки облегченные, юбки форменные полушерстяные женские для сотрудников МВД Республики Узбекистан

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

Министерство внутренних дел Республики Узбекистан

Ташкент

ПРЕДИСЛОВИЕ

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН:

- Министерством внутренних дел Республики Узбекистан;
- Ташкентским институтом текстильной и легкой промышленности.

2 УТВЕРЖДЕН:

Приказом Министерства внутренних дел Республики Узбекистан
№ 57 от “7” апреля 2015 года

3 Введен в действие постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации (агентство “Узстандарт”)
05-684 от 21.07.2015

4 Взамен TSh 78.2-013:2007

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменения к нему на территории Республики Узбекистан публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт» В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе, издаваемом агентством «Узстандарт».

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит агентству “ Узстандарт”.

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, SIFATNI
NAZORAT QILISH METROLOGIYASI
MARKAZI TEXNOLOGIYALARINI

O'z DSt 2990 :2015

СОДЕРЖАНИЕ

		стр
1	Область применения	1
2	Нормативные ссылки.....	1
3	Классификация	2
4	Технические требования.....	3
5	Требования безопасности и охраны окружающей среды	14
6	Правила приёмки	15
7	Методы контроля	15
8	Транспортирование и хранение.....	15
9	Гарантии изготовителя.....	15
10	Приложение.....	16
11	Библиографические данные	23

O'ZSTANDART AGENTLIGIDA
STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA
VA SERTIFIKATLASHTIRISH
YAGONA TEXNOLOGIYALARIDAN
FOYDALANILGAN

O'z DSt 2990 :2015

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

Ўзбекистон Республикаси ИИВ ходимлари учун ип аралаш жундан тўқилган аёллар енгил курткалари, формали юбкалари УМУМИЙ ТЕХНИКАВИЙ ШАРТЛАР

Куртки облегченные, юбки форменные полушерстяные женские для сотрудников МВД Республики Узбекистан ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Light jacket women's half-woolen skirts for MIA officials of the Republic of Uzbekistan THE GENERAL REQUIREMENTS

Дата введения с «01» 08 2015 г.

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на куртки облегченные, юбки форменные полушерстяные женские (далее по тексту – куртка, юбка), предназначенные для сотрудников МВД Республики Узбекистан.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодны для сертификации

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

ТР - 2011 Специальный Технический Регламент о безопасности одежды верхней для военнослужащих

ГОСТ 12.0.004-90 Система стандартов безопасности труда. Организация обучения безопасности труда. Общие положения

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.2.003-91 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно - гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.

ГОСТ 12.1.007- 76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.2.061-81 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим

O'ZSTANDART AGENTLIGI
5823 son bilan
«21» 07 2015 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

местам

ГОСТ 12.4.021-75 Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования

ГОСТ 4103-82 Изделия швейные. Методы контроля качества

ГОСТ 6309-93 Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия

ГОСТ 11259-79 Изделия швейные для военнослужащих. Определение сортности

ГОСТ 12807-2003 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов

ГОСТ 17522-72 Типовые фигуры женщин Размерные признаки для проектирования одежды

ГОСТ 19159-85 Изделия швейные и трикотажные для военнослужащих. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 19902-89 Одежда форменная. Допуски при раскрое деталей верхнего обмундирования

ГОСТ 20272-96 Ткани подкладочные из химических нитей и пряжи. Общие технические условия

ГОСТ 22665-83 Нитки швейные из натурального шелка. Технические условия

ГОСТ 23167-91 Фигуры военнослужащих типовые. Размерные признаки для проектирования военной одежды

ГО СТ 24297-87 Входной контроль продукции. Основные положения

ГОСТ 24782-90 Изделия швейные для военнослужащих. Приемочный контроль качества продукции.

ГОСТ 25441- 90 Полотна клеевые прокладочные. Общие технические условия

ГОСТ 27542-87 Ткани суконные чистошерстяные и полушерстяные ведомственного назначения. Технические условия

ГОСТ 28000 - 2004 Ткани одежные чистошерстяные, шерстяные и полушерстяные. Общие технические условия

ГОСТ 29298-2005 Ткани хлопчатобумажные и смешанные бытовые. Общие технические условия

ГОСТ 30019.1-93 Застежка текстильная. Общие технические условия

O'z DSt 1.17:1999 СС Порядок разработки, согласования, утверждения и регистрации технических описаний, образцов-эталонов

Примечание – При пользовании настоящим стандартом необходимо проверить действие ссылочных стандартов и классификатора по указателю стандартов (классификаторов), составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA
VA SERTIFIKATLASHTIRISH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку

3 Классификация

3.1 Куртка, юбка (рисунки 1-3) по размерам должна изготавливаться на типовые фигуры первой, второй, третьей полнотных групп военнослужащих (таблица 1), предусмотренные ГОСТ 23167, по охвату груди с 88 по 120 cm размер, по росту 152 по 182 cm.

Таблица 1

Размерные признаки типовых фигур военнослужащих

№ полнотной группы	Обхват груди (cm)								
	88	92	96	100	104	108	112	116	120
	Обхват бедер (cm)								
1.	92	96	100	104	108	112	116	120	124
2.	96	100	104	108	112	116	120	124	128
3.	100	104	108	112	116	120	124	128	132

3.1.2 Пример записи продукции при заказе и в другой документации: "Куртки облегченные, юбки форменные полушерстяные женские для сотрудников МВД Республики Узбекистан O'z DSt_____:201_".

4 Технические требования

4.1 Куртки, юбки должны изготавливаться в соответствии с требованиями технического регламента, настоящего стандарта, промышленных методов поузловой обработки форменной одежды военнослужащих и образцам-эталонам по O'z DSt 1.17, утвержденными в установленном порядке.

4.2 Основные параметры и размеры.

4.2.1 Измерения готовых изделий должны соответствовать указанным в таблице 2 и на рисунках 4-12 (Приложение А)

4.3 Характеристики

4.3.1 Требования назначения

4.3.1.1 Куртка (рисунок 1) женская облегченная из полушерстяной ткани с отложным воротником, с центральной застежкой на молнию и ветрозащитным клапаном на две петли и пуговицы.

Полочки с грудовыми вытачками от бокового шва, с нагрудными прорезными карманами с клапанами, застегивающимися на пуговицы и боковыми прорезными карманами в рамку с застежкой на молнию.

Спинка с кокеткой и двумя складками, расположенными в шве притачивания кокетки. Для крепления погон в области плечевых швов втачены и настрочены две шлевки, первая от шва втачивания рукава 1,5 cm,

вторая от внешнего края первой 4.0 cm и одна или две обметанные непрорезные петли.

Рукава втачные одношовные с притачными манжетами, застегивающимися на две пуговицы. По шву притачивания манжет заложено о две складки в сторону локтевого шва, первая складка от края шлицы 5,0 cm, вторая от первой 2.0 cm. Длина шлицы рукава в локтевом шве 7,0 cm.

Воротник отложной с полустойкой.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, PAYLAT
QAZORAT R- MUVOFIQLASHTIRISH
AGENTLIGI TEXNIK QO'MITASIDA

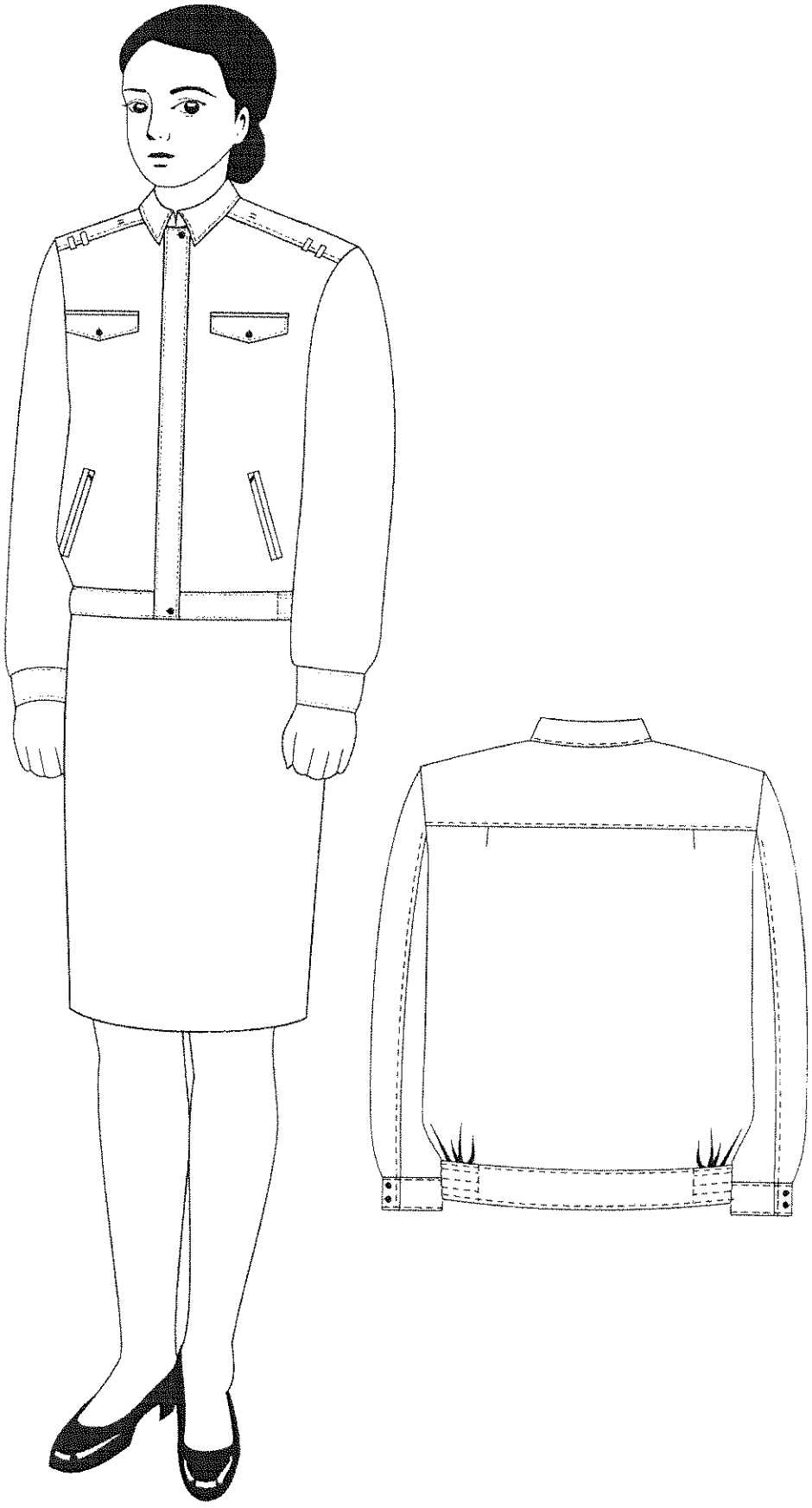


Рисунок 1 Куртка и юбка женские

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA
NAZORAT VA MUVOFIQLIKNI BAHOLASH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

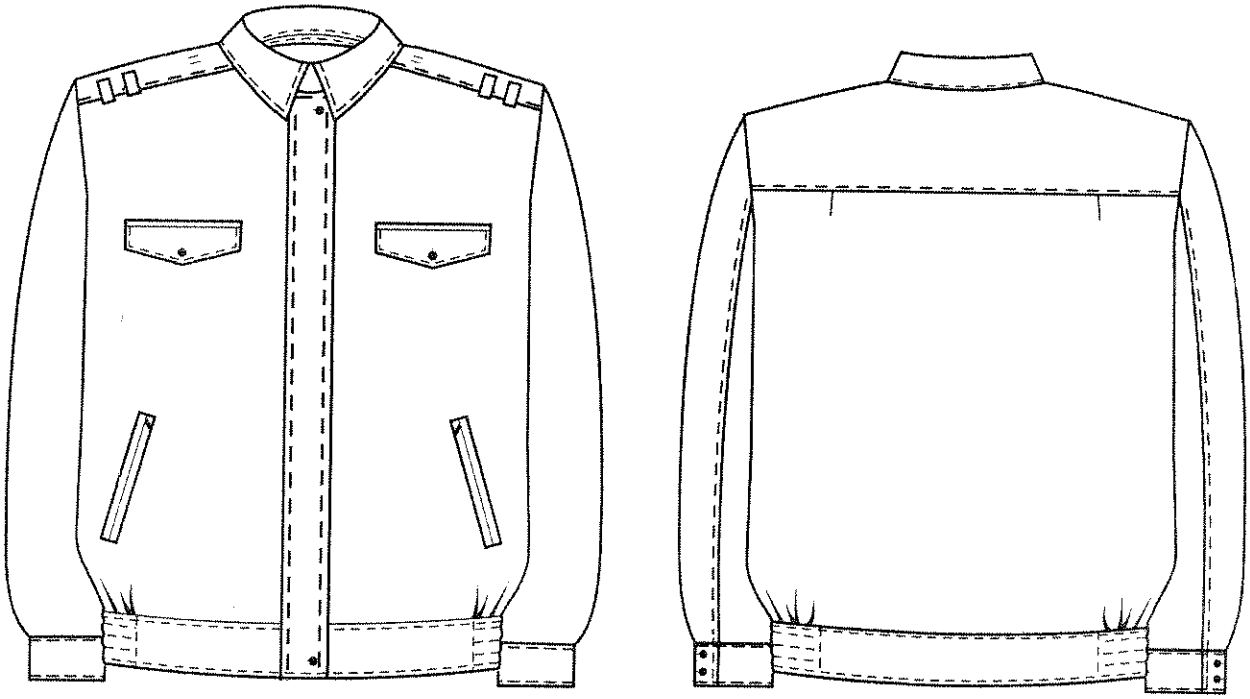


Рисунок 2 Технический рисунок женской куртки

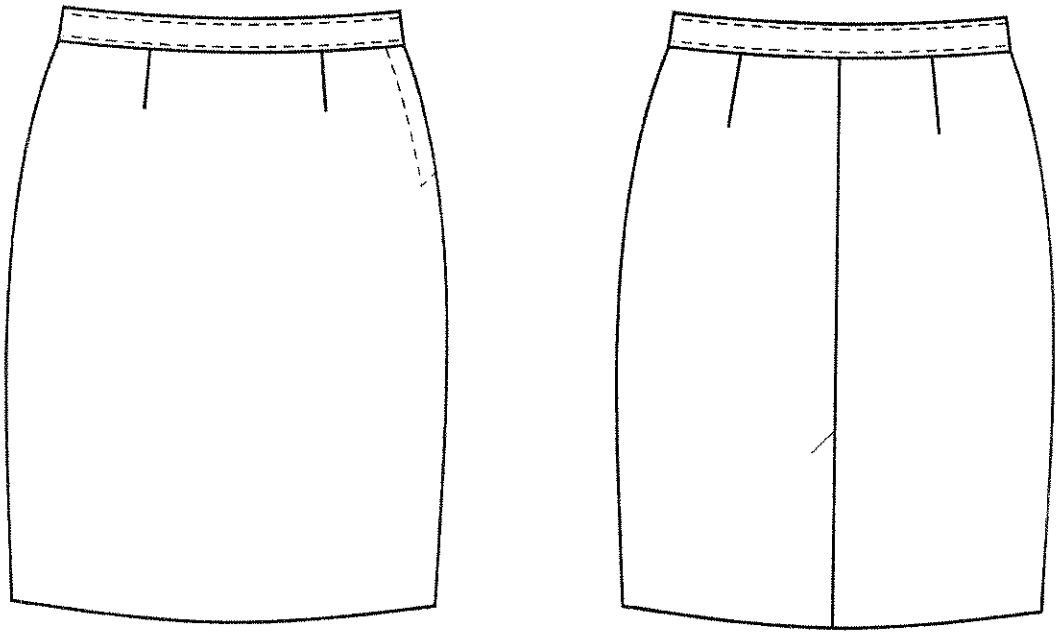


Рисунок 3 Технический рисунок женской юбки

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA
VA SERTIFIKATLASHTIRISH
MARKAZI TOMONIDAN NASHRGA
TAYYORLANDI

Таблица 2

ТАБЛИЦА ИЗМЕРЕНИЙ НА КУРТКУ ЖЕНСКУЮ ОБЛЕГЧЕННУЮ ИЗ ПОЛУШЕРСТЯНОЙ ТКАНИ II ПОЛНОТНАЯ ГРУППА, cm

№	Наименование мест измерений	Рост	Обхват груди, cm									Допускаемое отклонение (+, -)
			88	92	96	100	104	108	112	116	120	
1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**	**10**	**11**	**12**	**13**
1	Длина спинки от шва втачивания воротника до низа вместе с поясом	152	53.0	53.0	53.0	53.0	53.0	53.0	53.0	53.0	53.0	1.0
		158	55.0	55.0	55.0	55.0	55.0	55.0	55.0	55.0	55.0	
		164	57.0	57.0	57.0	57.0	57.0	57.0	57.0	57.0	57.0	
		170	59.0	59.0	59.0	59.0	59.0	59.0	59.0	59.0	59.0	
		176	61.0	61.0	61.0	61.0	61.0	61.0	61.0	61.0	61.0	
		182	63.0	63.0	63.0	63.0	63.0	63.0	63.0	63.0	63.0	
2	Длина кокетки спинки по середине	152-182	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	0.5
3	Ширина спинки по шву притачивания кокетки	152-182	41.4	42.8	44.2	45.6	47.0	48.4	49.8	51.2	52.6	0.5
4	Длина полочки от угла плечевого шва и горловины до низа вместе с поясом	152	53.6	53.8	54.0	54.2	54.4	54.6	54.8	55.0	55.2	0.5
		158	55.6	55.8	56.0	56.2	56.4	56.6	56.8	57.0	57.2	
		164	57.6	57.8	58.0	58.2	58.4	58.6	58.8	58.0	59.2	
		170	59.6	59.8	60.0	60.2	60.4	60.6	60.8	60.0	61.2	
		176	61.6	61.8	62.0	62.2	62.4	62.6	62.8	63.0	63.2	
		182	62.6	62.8	63.0	63.2	63.4	63.6	63.8	64.0	64.2	
5	Ширина полочки в самом узком месте	152-182	18.9	19.6	20.3	21.0	21.7	22.4	23.1	23.8	24.5	0.5
6	Ширина куртки на уровне глубины проймы от середины спинки до края борта	152-182	52.0	54.0	56.0	58.0	60.0	62.0	64.0	66.0	68.0	1.0

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH INSTITUTI
NAZORATIDA MUVOFIQLASHTIRILDI
AXBOROT TEXNOLOGIYALARI
IPRIV ETISH LABORATORIYASI

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
7	Длина клапана по шву притачивания	152-182	12.5	12.5	12.5	13.0	13.0	13.0	13.5	13.5	13.5	0.2
8	Ширина клапана по середине	152-182	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	0.2
9	Ширина клапана в концах	152-182	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	0.3
10	Расстояние от угла плечевого шва и горловины до переднего угла клапана грудового кармана	152-182	17.5	18.0	18.5	19.0	19.5	20.0	20.5	21.0	21.5	0.3
11	Расстояние от угла плечевого шва и горловины до верхнего угла бокового кармана в рамку	152	30.8	31.0	31.2	31.4	31.6	31.8.	32.0	32.2	32.4	0.3
		158	32.0	32.2	32.4.	32.6	32.8	33.0	33.2	33.4	33.6	
		164	33.2	33.4	33.6	33.8	34.0	34.2	34.4	34.6	34.8	
		170	34.4	34.6	34.8	35.0	35.2	35.4	35.6	35.8	36.0	
		176	35.6	35.8	36.0	36.2	36.4	36.6	36.8	37.0	37.2	
		182	36.8	37.0	37.2	37.4	37.6	37.8	38.0	38.2	38.4	
12	Длина бокового кармана в рамку	152-182	14.5	14.5	14.5	14.5	14.5	14.5	14.5	14.5	14.5	0.2
13	Расстояние от края борта до верхнего угла притачивания бокового кармана в рамку	152-182	15.5	15.5	15.5	16.0	16.0	16.0	16.5	16.5	16.5	0.2
14	Расстояние от края борта до нижнего угла притачивания листочки бокового кармана	152-182	17.5	17.5	17.5	18.0	18.0	18.0	18.5	18.5	18.5	0.5
15	Длина рукава от высшей точки оката до низа манжеты	152	54.5	54.5	54.5	54.5	54.5	54.5	54.5	54.5	54.5	1.0
		158	56.5	56.5	56.5	56.5	56.5	56.5	56.5	56.5	56.5	
		164	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	
		170	60.5	60.5	60.5	60.5	60.5	60.5	60.5	60.5	60.5	
		176	62.5	62.5	62.5	62.5	62.5	62.5	62.5	62.5	62.5	
		182	64.5	64.5	64.5	64.5	64.5	64.5	64.5	64.5	64.5	
16	Ширина рукава на уровне глубины проймы	152-182	19.2	19.8	20.4	21.0	21.6	22.2	22.8	23.4	24.0	0.5

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, RAZVAT
NAZORAT VA AXBOROT TEXNOLOGIYALARI
AXBOROT TEXNOLOGIYALARI

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
17	Длина манжета	152-182	26.0	26.0	26.0	27.2	27.2	27.2	28.4	28.4	28.4	0.3
18	Ширина манжета	152-182	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	0.2
19	Длина пояса спинки	152-182	30	32	34	36	38	40	42	44	46	0.5
20	Длина пояса полочки	152-182	16	17	18	19	20	21	22	23	24	0.3
21	Ширина пояса	152-182	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	0.5
22	Ширина ветрозащитного клапана	152-182	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	0.2
23	Длина воротника по шву втачивания в горловину	152-182	39.5	40.5	41.5	42.5	43.5	44.5	45.5	46.5	47.5	0.3
24	Ширина полустойки воротника по центру	152-182	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	0.2
25	Ширина воротника по середине со стойкой	152-182	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	0.2
26	Ширина воротника в концах	152-182	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	0.2
27	Длина кармана на подкладке	152-182	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	0.2

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH
NAZORAT VA SIFAT
AXBOROT TEXNOLOGIYALARI
JORIY KUSB

Продолжение таблицы 2

ТАБЛИЦА ИЗМЕРЕНИЙ НА ГОТОВУЮ ЮБКУ ПРЯМОГО ПОКРОЯ

№	Наименование мест измерений	Полнотная группа (обхват талии)	Рост	Обхват груди, cm									Допускаемое отклонение (+, -)
				88	92	96	100	104	108	112	116	120	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
28	Длина юбки от шва притачивания пояса до низа юбки	1.2,3	152	50	50	50	50	50	50	50	50	50	0.5
			158	52	52	52	52	52	52	52	52	52	
			164	54	54	54	54	54	54	54	54	54	
			170	56	56	56	56	56	56	56	56	56	
			176	58	58	58	58	58	58	58	58	58	
			182	60	60	60	60	60	60	60	60	60	
29	Длина заднего полотнища юбки по среднему шву	1,2,3	152	51	51	51	51	51	51	51	51	51	0.5
			158	53	53	53	53	53	53	53	53	53	
			164	55	55	55	55	55	55	55	55	55	
			170	57	57	57	57	57	57	57	57	57	
			176	59	59	59	59	59	59	59	59	59	
			182	61	61	61	61	61	61	61	61	61	
30	Ширина юбки по линии талии	1	152-182	32	34	36	38	40	42	44	46	48	1.0
		2	152-182	33	35	37	39	41	43	45	47	49	
		3	152-182	34	36	38	40	42	44	46	48	50	
31	Длина шлицы по среднему шву заднего полотнища	1.2.3	152-182	20	20	20	20	20	20	20	20	20	0.5

O'ZSTANDART
STANDARTLASHTIRISH
NAZORATIDA
AXBOROT

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
32	Ширина шлицы	1.2.3	152-182	7	7	7	7	7	7	7	7	7	0.5
33	Ширина пояса	1.2.3	152-182	3	3	3	3	3	3	3	3	3	0.5
34	Ширина юбки на уровне линии бедер (на 20 см от шва притачивания пояса)	1	152-182	48	50	52	54	56	58	60	62	64	1.0
		2	152-182	50	52	54	56	58	60	62	64	68	
		3	152-182	52	54	56	58	60	62	64	66	68	
35	Ширина низа юбки (измерение в закрытом виде)	1	152-182	52	54	56	58	60	62	64	66	68	1.0
		2	152-182	54	56	58	60	62	64	66	68	70	
		3	152-182	56	58	60	62	64	66	68	70	72	

O‘ZSTANDART AGENTLIGIDA
STANDARTLASHTIRISH MILLIY ASOSLARI
BO‘LIMI BOSHLIG‘I TASDIQLAGAN
AXBOROT TEXNOLOGIYALARI
VA ALOQA BO‘LIMI BOSHLIG‘I

Низ куртки с притачным поясом, стянутым в области боковых швов регулирующими эластичными лентами в пять рядов.

По краям ветрозащитного клапана, борта, кокетки, плечевому шву воротника, манжет, клапанов, пояса, локтевым швам проложена двойная отделочная строчка на расстоянии 0,1 cm от края и вторая 0,5 cm от первой строчки. Шов притачивания ветрозащитного клапана настрочен на расстоянии 0,7 cm. Швы притачивания манжет настрочены на расстоянии 0,1 cm.

Куртка на подкладке. На подкладке левой полочки внутренний прорезной карман в листочку с навесной петлей и пуговицей.

4.3.1.2 Юбка форменная, с притачным поясом, застегивающимся на петлю и пуговицу, в верхней части левого бокового шва расположена застежка на тесьму-молнию.

Юбка прямого покроя. Переднее полотнище с двумя выточками. Заднее полотнище состоит из двух частей – со средним швом, заканчивающимся внизу шлицей, с двумя вытачками. По поясу проложена отделочная строчка. Юбка на подкладке.

Допускается изменение модели по желанию заказчика - например: по длине изделия, место расположения кармана, длина кокетки и т.д. строго по ГОСТу.

4.3.2 Требования к материалам и покупным изделиям

4.3.2.1 Входной контроль сырья проводят по ГОСТ 24297

4.3.2.2 Куртка и юбки женские должны изготовляться из материалов, указанных в таблице 3.

Материалы, применяемые для изготовления курток и юбки

Таблица 3

Наименование материала	Обозначение стандартов	Назначение материала
1	**2**	**3**
1. Ткань костюмная, полушерстяная	ГОСТ 28000	Для верха куртки и юбки
2. Ткань подкладочная из синтетических волокон	ГОСТ 20272	Для подкладки полочек, спинки, рукавов, переднего и заднего полотнищ юбки клапанов и подзоров карманов, петель внутренних карманов и вешалки.
3. Ткань клеевая прокладочная	ГОСТ 25441	Для прокладки полочек, клапанов, подбортов, ветрозащитного клапана, нижнего и верхнего воротника, горловины спинки, шлицы, в нижнюю часть спинки, долевика под разрез прорезных карманов, пояса юбки.
4. Ткань карманная гладкокрашенная	ГОСТ 29298	Для подкладки карманов

D ESTANDART AGENTZIA
STANDARTGASUTTSIYA, ARVLAT
(AZGRAT.N. SUVORINASSUTTSIYA
AKADEMIT TEKNOLOGIYALARINI

1	2	3
5. Нитки хлопчатобумажные швейные	ГОСТ 6309	Для изготовления куртки, юбки Для обметывания срезов
6. Пуговицы цельноштампованные, латунные с рисунком, золотистого цвета, диаметром 14 mm.	По действующей нормативной документации или сертификату соответствия	Для застегивания куртки, верхних накладных карманов
7. Пуговицы пластмассовые (аминопластовые) диаметром 14 mm.	По действующей нормативной документации или сертификату соответствия	Для застегивания верхних накладных карманов куртки, для застегивания пояса и боковой застежки юбки.
8. Застёжка - молния, длина 65 cm и 13 cm.	ГОСТ 30019.1	Для застёжки куртки, для боковой застежки юбки, для застегивания карманов.
9. Лента эластичная шириной 10-12 mm	По действующей нормативной документации или сертификату соответствия	Для стягивания пояса куртки типов

Примечания

1.По согласованию с потребителем допускается применение других материалов и фурнитуры, при условии соответствия качества изделия требованиям настоящего стандарта и действующим гигиеническим рекомендациям.

2.Цвет подкладки, фурнитуры и ниток должен соответствовать цвету основной ткани.

4.3.3 Конструктивные требования

4.3.3.1 Полочки в области карманов, ветрозащитный клапан, подборта, клапана карманов, верхний воротник, манжеты, пояса куртки и юбки, долевики карманов дублируются клеевой прокладкой.

4.3.3.2 Все стачивающиеся швы выполняются швом шириной 1,0 cm с одновременным или последующим обметыванием. Плечевые и боковые швы настрачивают по спинке, передние и локтевые швы рукавов – по нижним частям.

4.3.3.3 Рукава втачивают в закрытые проймы швом шириной 1,0 cm. На нижних частях рукавов в швах притачивания манжет закладывают по две складки: первую - на расстоянии (5,0 ± 0,1) cm от края шлицы, вторую - на расстоянии (2,0±0,1) cm от первой.

4.3.3.4 Карман боковой, прорезной карман выполняют строго по намелке с лицевой стороны, затем прокладывают отделочные строчки 0,5-0,7 cm.

4.3.3.5 Верхний клапан карманов заутюживают по шаблону или лекалу и настрачивают на полочку по намеченной линии швом шириной 0,2 cm.

4.3.3.6 Для крепления погон на кокетке спинки в плечевые швы

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASI
STANDARTLAŞDIRMA, METROLOGİYA
VƏ AVTOMOBİLŞƏHRİYƏTİ
AZƏRBAYCAN TEXNOLOGİYALARINI
İNSTİTUTU

втачивают по две шлевки: первую – на расстоянии 1,5 cm от шва втачивания рукава, вторую – на расстоянии 4,0 cm от внутреннего края первой шлевки; длина шлевок (3,0 ± 0,2) cm, ширина - (1,0 ± 0,2) cm.

4.3.3.7 На клапанах верхнего кармана куртки по оси симметрии располагается петля длиной 2,0 cm на расстоянии 1,5 cm от конца клапана.

4.3.3.8 Застежка - молния куртки не доходит до притачивания концов воротника на 1,0÷1,5 cm. Расстояние притачивания молнии от края борта полочки до зубцов молнии должно быть 1,2 cm, притачивание молнии должно выполняться двумя параллельными строчками.

4.3.3.9 На кокетке параллельно шву притачивания кокетки строго по лекалу размечают место расположение одной или двух петель и обметывают непрорезную петлю. Длина петли 1,0÷1,5 cm.

4.3.3.10 На верхней части левого бокового шва юбки обрабатывают застежку-молнию с расположением краев тесьмы - молнии на уровне краев застежки. Строчку прокладывают на расстоянии 0,5÷0,7 cm от краев застежки; в конце застежки строчка должна проходить перпендикулярно разрезу на расстоянии 0,1÷0,5 cm от конца звеньев тесьмы-молнии.

4.3.3.11 Петлю обметывают на поясе юбки - посередине ширины пояса на расстоянии 1,0 cm от конца. Пуговицы пришивают соответственно расположению петель.

4.3.3.12 На полочке куртки по шву соединения застежки и клапанах производят отделочные строчки согласно модели, затем намечают по лекалу место расположение петли и обметывают петли, соответственно расположению петель пришивают пуговицы.

4.3.3.13 Допускается изменение модели по желанию заказчика - например: по длине изделия, место расположения кармана, длина кокетки и т.д. строго по техническим условиям.

4.4 Основные требования к изготовлению

4.4.1 Допуск к раскрою деталей куртки, юбки - по ГОСТ 19902.

4.4.2 Классификация и виды стежков, строчек, швов, применяемых при изготовлении курток, юбки – по ГОСТ 12807.

4.4.3 Определение сортности курток, юбки — по ГОСТ 11259.

4.4.4 Спецификация деталей приведена в приложении В.

4.5 Маркировка

4.5.1 Маркировка куртки, юбки должна соответствовать требованиям ГОСТ 19159.

4.5.2 На маркировочном ярлыке должны быть надписи «O'zbekistonda ishlab chiqarilgan».

4.6 Упаковка. Куртки и юбки упаковывают по ГОСТ 19159

5 Требования безопасности и охраны окружающей среды

5.1 Обеспечение безопасности производственного оборудования по требованиям ГОСТ 12.2.003 и ГОСТ 12.2.061.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, SANIAT
VA SERTIFIKATLASHTIRISH MARKAZI
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BO'LIMI

5.2 Для обеспечения пожарной безопасности должны быть учтены требования ГОСТ 12.1.004.

5.3 К работе по производству допускаются лица, прошедшие обучение и инструктаж по технике безопасности труда в соответствии с ГОСТ 12.0.004.

5.4 Для обеспечения кондиционирования воздуха в помещениях учтены требования ГОСТ 12.4.021.

5.5 Контроль содержания вредных веществ в воздухе рабочих зон производственных помещений должен проводиться согласно ГОСТ 12.1.005 и ГОСТ 12.1.007.

6 Правила приёмки курток, юбок — по ГОСТ 24782.

7 Методы контроля качества готового изделия по ГОСТ 4103.

8 Транспортирование и хранение курток и юбок — по ГОСТ 19159.

9 Гарантии изготовителя

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие поставляемых курток, юбок требованиям настоящего стандарта, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

9.2 Срок хранения готовых курток, юбок 2 года со дня изготовления.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA METROLOGIYA
XIZMATI TEXNIK QO'LLANMASI

Приложение А
(обязательное)

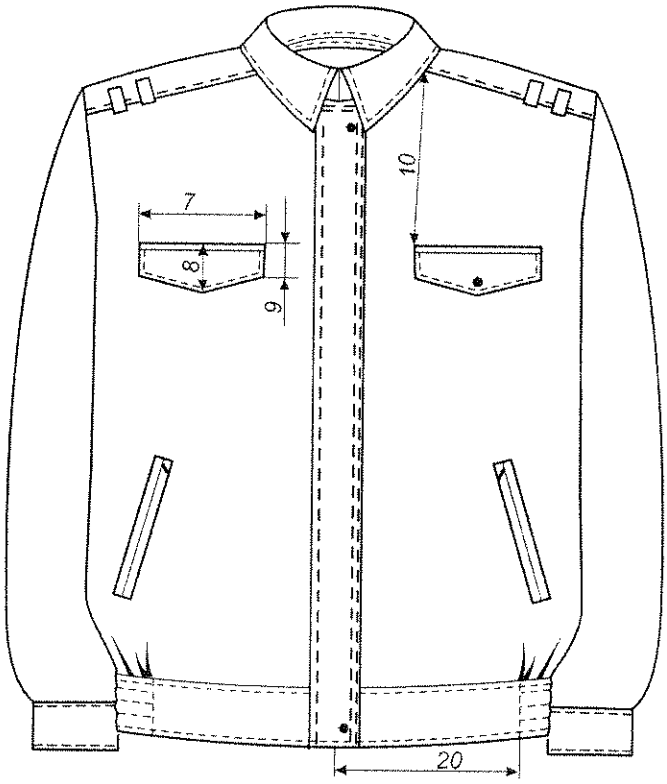


Рисунок 4

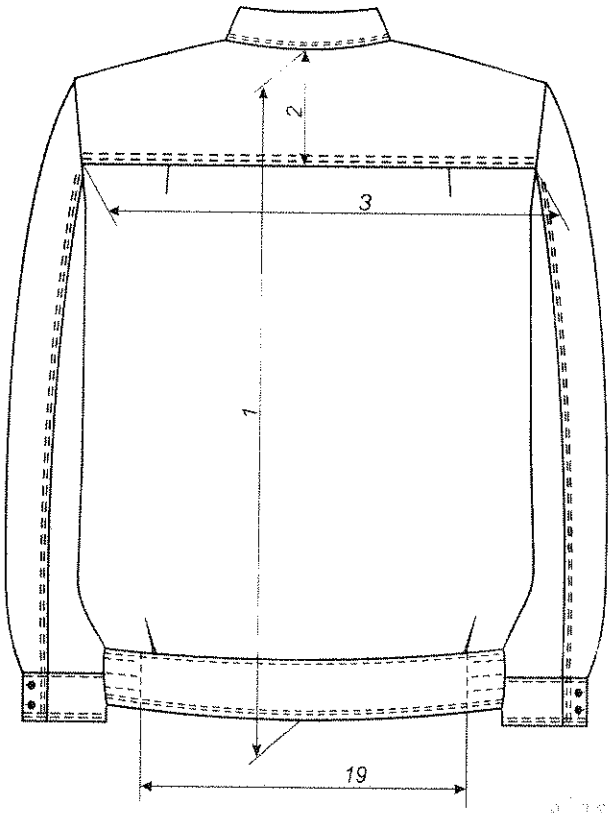


Рисунок 5

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, PAYDAT
NAZORAT QILISH BO'LIMI BOSHLIG'I
NAZOROT TEKSHIRUVLARI
[illegible]

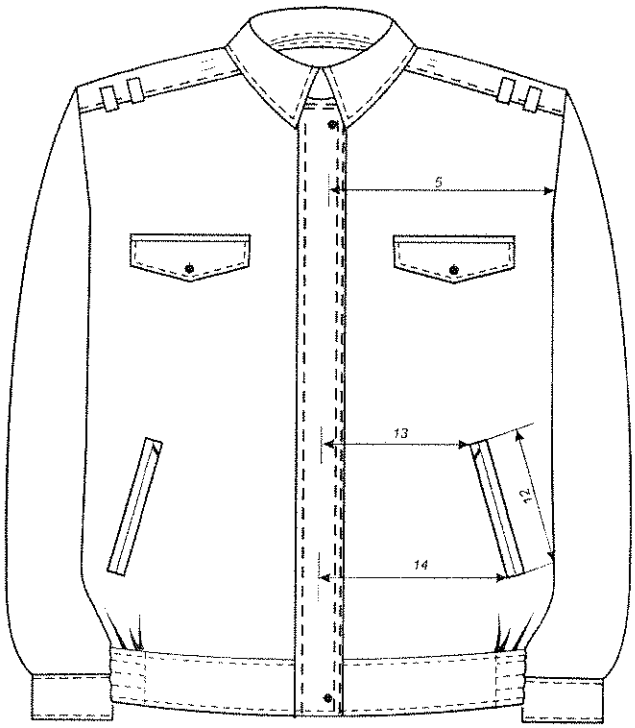


Рисунок 6

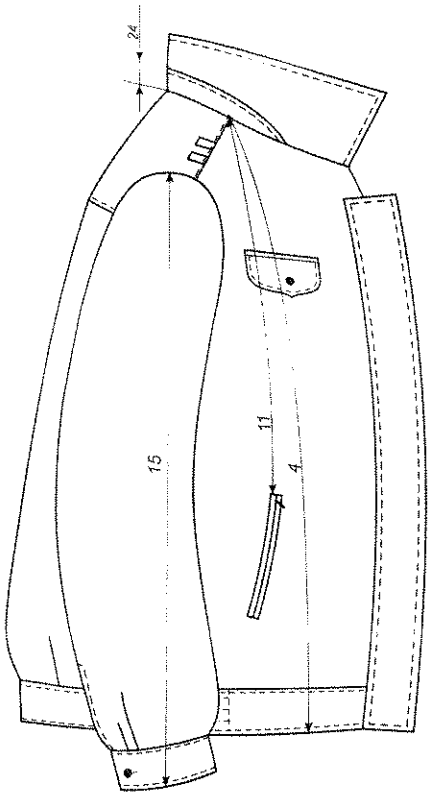


Рисунок 7

O`ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, BAYLIAT
HAZURAT VA SOVUNISHLARSHTIRISHVA
SYNOBOT TEXNOLOGIYALARINI
IROIY ETISH BUSHRANMASI

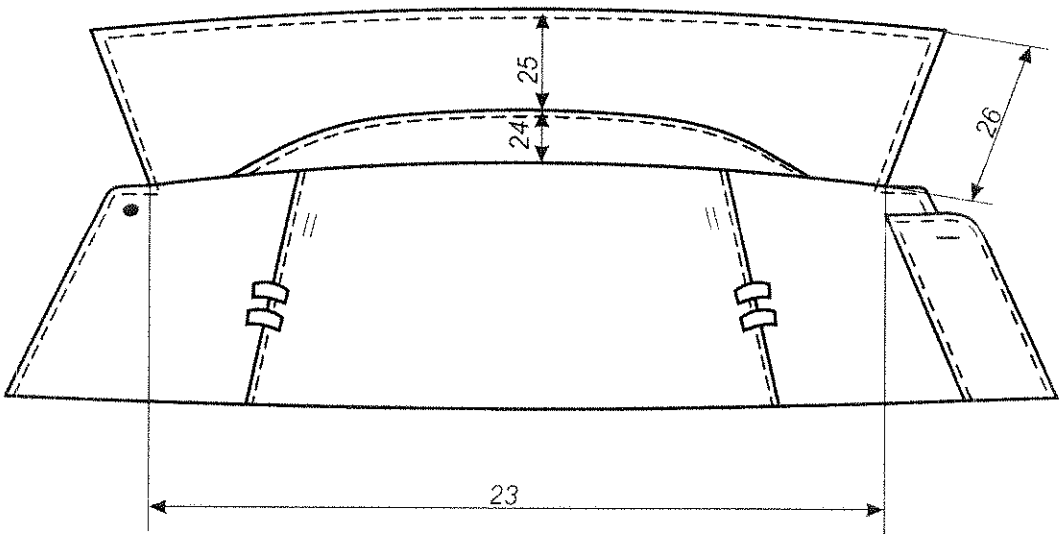


Рисунок 8

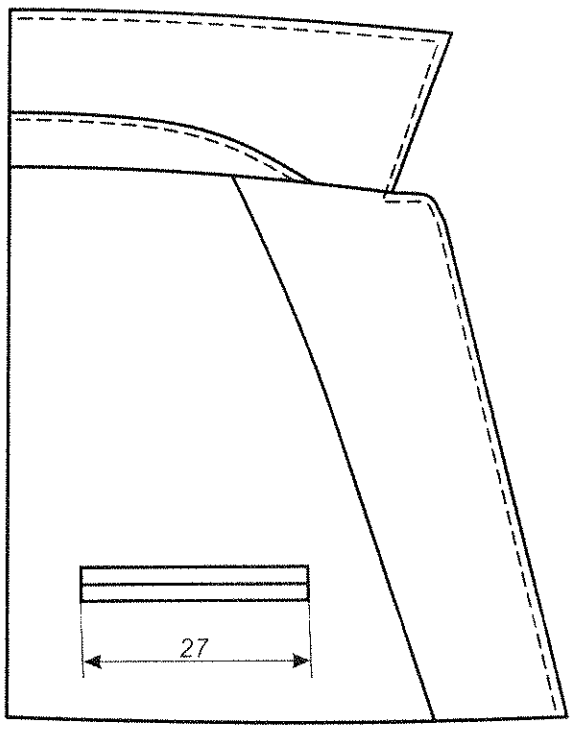


Рисунок 9

© ZSTANDART ARCHIVLIGA
STANDARTLASHTIRISH, PAYLAT
MAZKUR N MUVOFIQLASHTIRISHVA
TEXNOLOGIYALASHTI

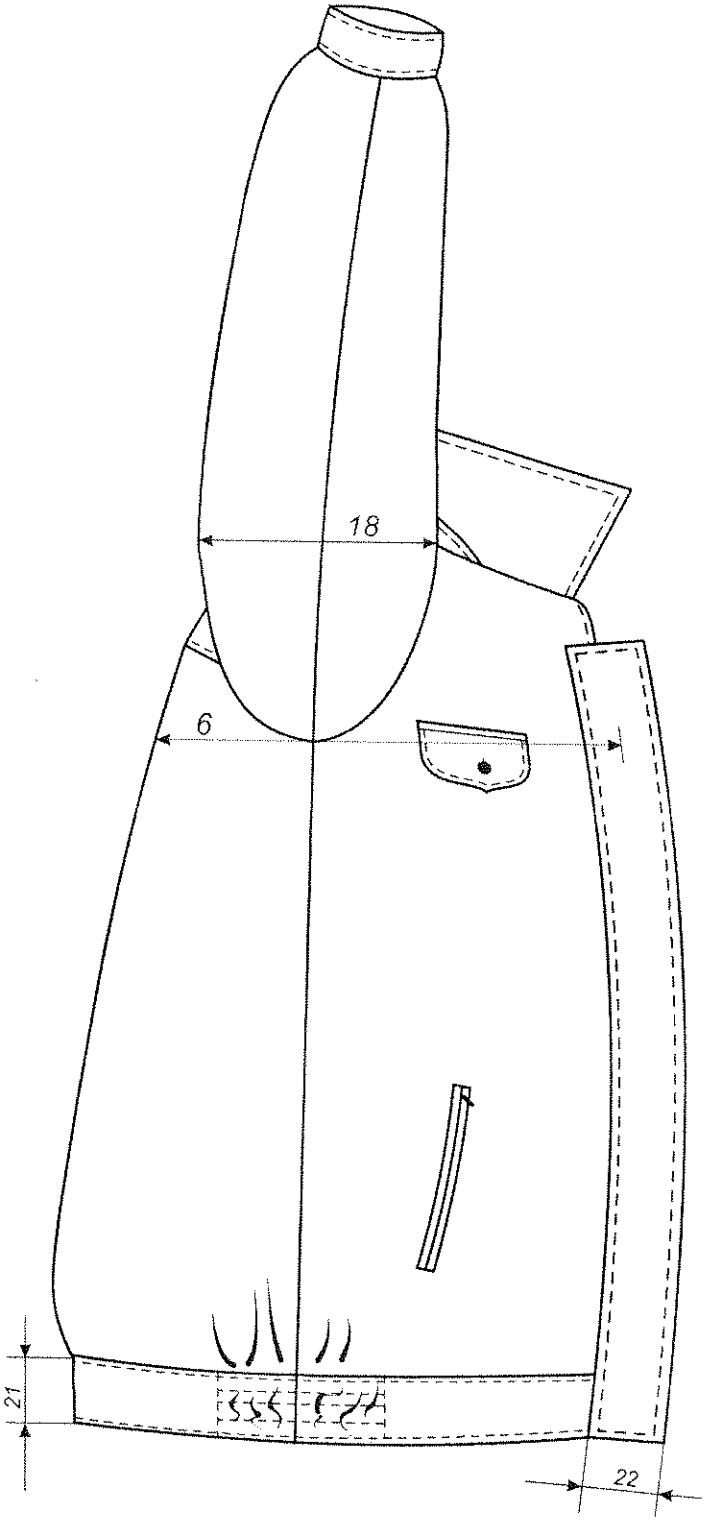


Рисунок 10

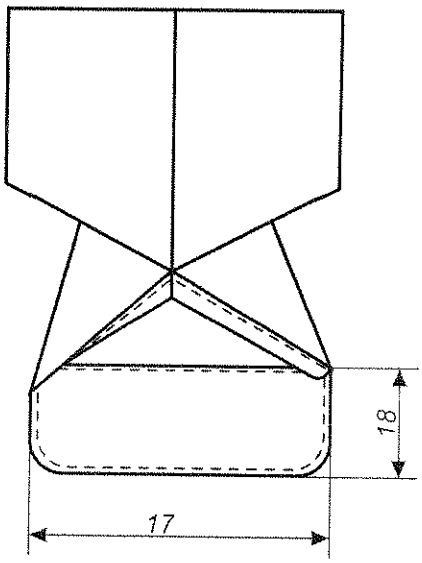


Рисунок 11

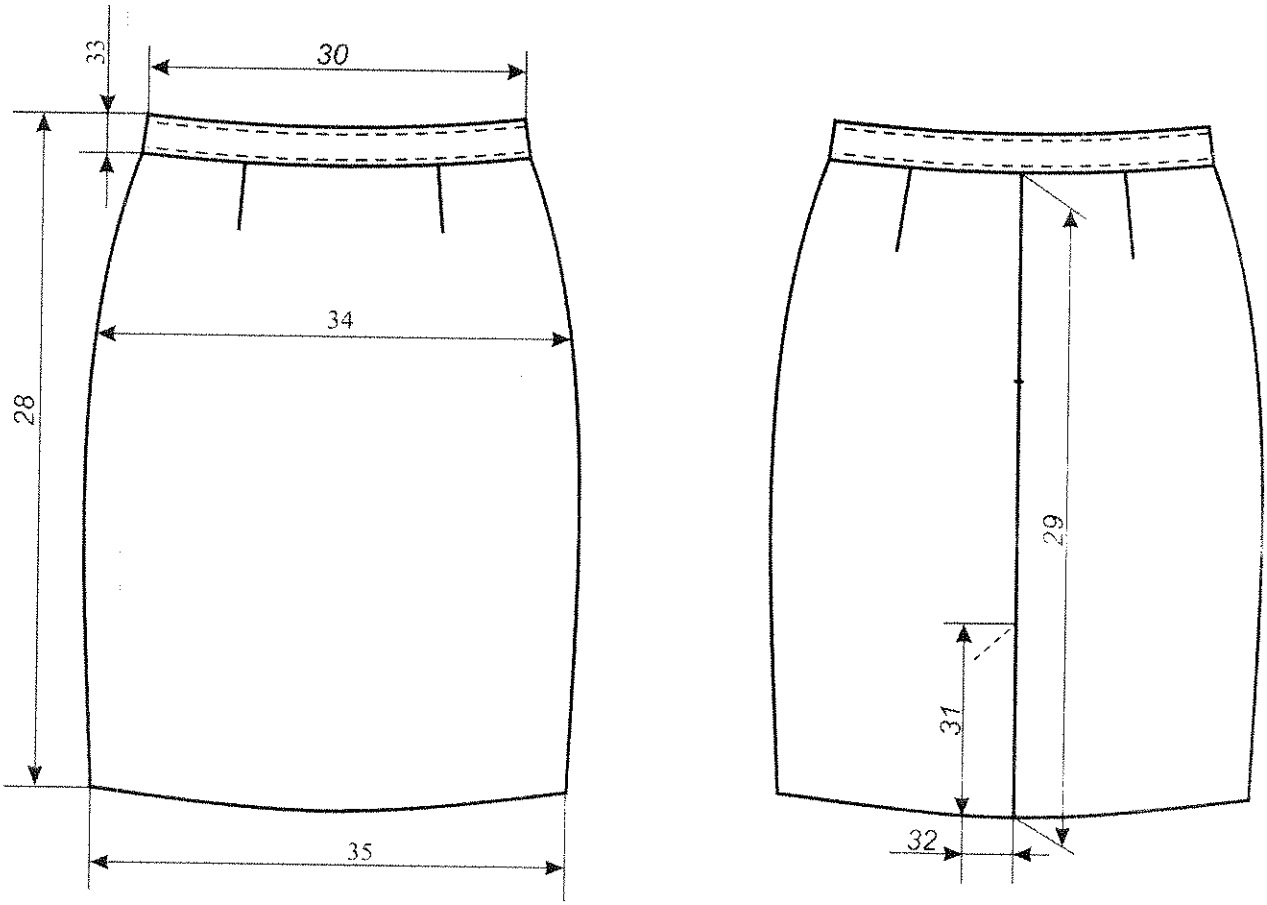


Рисунок 12

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, RAVLAT
NAZORAT VA MUVOFIQLASHTIRISH
SYROPOT TEXNOLOGIYALARINI
YAGONA ELEKTRON BASPBARMOQ

Приложение В
(справочное)
Спецификация деталей куртки и юбки

№	Наименование деталей	Кол-во лекал	Кол-во кроя
1	2	3	4
	Из тканей верха		
1	Спинка	1	1
2	Кокетка спинки	1	1
3	Полочка	1	2
4	Рукава	1	2
5	Воротник верхний	1	1
6	Воротник нижний	1	1
7	Полустойка	1	2
8	Пояс полочки	1	2
9	Боковая часть пояса	1	2
10	Пояс спинки	1	1
11	Манжета	1	2
12	Ветрозащитный клапан	1	1
13	Подборт	1	2
14	Клапан	1	4
15	Подзор кармана в рамку	1	2
16	Обтачки кармана в рамку	1	4
17	Подзор бокового кармана	1	2
18	Обтачки бокового кармана	1	4
19	Шлевка для погон (длина 30 см)	1	1
20	Переднее полотнище юбки	1	1
21	Заднее полотнище юбки	1	2
22	Пояс	1	2
	Из подкладочных тканей		
23	Спинка	1	1
24	Полочка	1	2
25	Рукава	1	2
26	Вешалка	1	1
27	Навесная петля	1	1
29	Переднее полотнище юбки	1	1
30	Заднее полотнище юбки	1	2
31	Вешалка юбки	1	2
	Из прокладочной ткани		
32	Прокладка в верхний воротник	1	1
33	Прокладка в ветрозащитный клапан	1	1
34	Прокладка в подборт	1	2
35	Прокладка в пояс полочки	1	2
36	Прокладка в пояс спинки	1	1
37	Прокладка в манжету	1	2
37	Прокладка в клапан кармана	1	2
38	Долевик под разрез бокового кармана	1	2
39	Долевик под разрез нагрудного кармана	1	2
40	Прокладка в пояс юбки	1	1

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA
VA SERTIFIKATLASHTIRISH
AGENTLIGI TERRITORIYASIDA
NUSXALASH TAQIQLANADI

1	2	3	4
41	Прокладка в шлицу юбки	1	1
42	Усилитель в нижний воротник	1	2
43	Прокладки в обтачки карманов в рамку	1	4
	Из ткани карманной		
44	Мешковина нагрудного кармана	1	2
45	Мешковина верхнего бокового кармана куртки	1	2
46	Мешковина нижнего бокового кармана куртки	1	2

РЕПУБЛИКАНСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
СТАНДАРТЛАШТЫРУ, МЕТРОЛОГИЯ
ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТТАУ ОРТАЛЫҒЫ
РЕСПУБЛИКАНСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ
И СЕРТИФИКАЦИИ

Библиографические данные

УДК: **677.06:687.15** **ОКП 857352 857752** Группа **М 38**

ОКС **61.020**

Ключевые слова:

Одежда форменная, изделия швейные, юбки женские, куртки женские, размерные признаки, система стандартов безопасности, типовые фигуры, таблица измерений, внешний вид, полочка, спинка, рукав, воротник, технический рисунок, лекала, материалы и фурнитура, основные требования к изготовлению, способы обработки, маркировка и упаковка, правила приёмки, транспортирование и хранение.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, BAVLAT
VAZNLARI VA SUYUQLIKLARNI
TEXNOLOGIYALARI

O'z DSt 2990 :201_5

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

РАЗРАБОТАНО:

Ректор Ташкентского института текстильной и легкой промышленности

_____ **проф. К.Жуманиязов**

«____» _____ 201__ г.

Проректор по учебной работе Ташкентского института текстильной и легкой промышленности, научный руководитель

_____ **проф. Х.Х.Камилова**

«____» _____ 201__ г.

М.П.

Заведующая кафедрой "Дизайн одежды" Ташкентского института текстильной и легкой промышленности

_____ **У.А.Вахидова**

«____» _____ 201__ г.

М.П.

Доцент кафедры "Дизайн одежды" Ташкентского института текстильной и легкой промышленности

_____ **Х.М.Юнусходжаева**

«____» _____ 201__ г.

М.П.

Доцент кафедры "Дизайн одежды" Ташкентского института текстильной и легкой промышленности

_____ **У.Т.Муминова**

«____» _____ 201__ г.

М.П.

СОГЛАСОВАНО:

Начальник УМТС МВД Республики Узбекистан

_____ **К.С.Зупаров**

«____» _____ 201_ г.

М.П.

1-й заместитель начальника УМТС МВД Республики Узбекистан»

_____ **Ф.А.Шералиев**

«____» _____ 201_ г.

М.П.

Начальник отдела вещевого снабжения УМТС МВД Республики Узбекистан

_____ **М.М.Атамуратов**

«____» _____ 201__ г.

М.П.

Начальник ОМС и ВП при УМТС МВД Республики Узбекистан

_____ **Т.Т.Карахўжаев**

«____» _____ 201__ г.

М.П.

Главный государственный санитарный врач Республики Узбекистан

_____ **С.С. Саидалиев**

«30» 04 2015 г.

М.П.

O'ZSTANDART AGENTLIGA STANDARTLASHTIRISH, BAHOLAT NAZORAT VA MUVOFIQLIKNI BAHOLASH TEXNOLOGIYALARINI JORIY ETISH BARQARORMASI